



# Sensor de Ruptura de Disco

Manual.





## INDÍCE

INDÍCE	2
INTRODUÇÃO	3
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS	3
DIMENSÕES	
SOLICITAÇÃO DE PEDIDO	
INSTRUÇÃO DE MONTAGEM	
TERMO DE GARANTIA	



## INTRODUÇÃO

O Sensor de Ruptura de Disco é composto por um circuito de trilha continua. Caso haja o ruptura do disco, a trilha será rompida e não haverá fluxo de corrente elétrica por ela. Quando a aplicação e instalada em série com a bobina do Relé Rápido Auxiliar (RARE) o mesmo desenergiza quando se rompe a trilha e os contatos (NAF) retornam a posição de repouso e aciona o alarme, campainha, anunciadores de evento remotos, ou interfaceado com sistemas de controle de processo fornecendo indicação de ruptura do disco e consequente passagem de fluxo.

Seu conector é classe de proteção IP67 que protege as conexões elétricas contra poeira e submersão em água, essas caracteristicas estão definidas pela normativa internacional IEC-60529 que classificam e avaliam o grau de proteção de produtos eletrônicos contra poeira, intrusão e contato com água.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Corrente máxima de 500mA e Tensão Máxima de 26Vcc;
- Temperatura de Operação: -40°C a +260°C;
- Atende aplicações em líquido e gás;
- Conector para cabo com grau de proteção IP67;

### **DIMENSÕES**

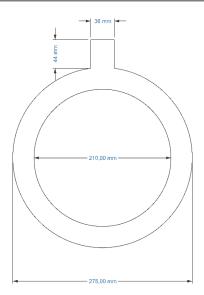


Imagem 1- Dimensões do Sensor 8"

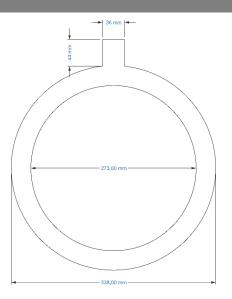
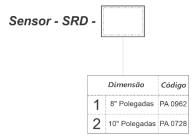


Imagem 2 -Dimensões do Sensor 10"

## SOLICITAÇÃO DE PEDIDO





## INSTRUÇÃO DE MONTAGEM

1. Com a flange ainda desmontada, posicionar o sensor de ruptura na flange reta da tubulação, com o conector circular voltado para baixo;

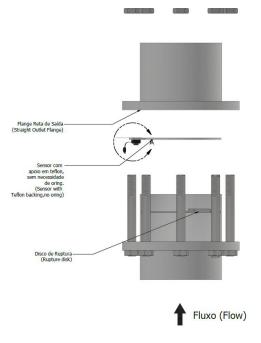


Imagem 3 – passo 1 montagem

## NOTA: NÃO ADICIONAR VEDAÇÃO EXTRA DE QUALQUER NATUREZA ENTRE O SENSOR DE RUPTURA E A FLANGE.

2. Posicionar a flange reta e ajustar os parafusos seguindo o torque determinado pelo fabricante da flange;

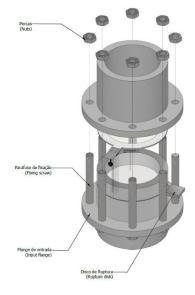


Imagem 4 – passo 2 montagem



3. Realizar a conexão do conector PA/P4A no cabo 2 vias (18AWG-Blindado) fornecimento pelo cliente;

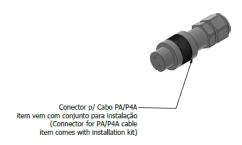


Imagem 5 – passo 3 montagem

4. Após a preparação do cabo de sinal, realizar a conexão do conector PA/P4A no conector circular JAB/P4 2 vias;

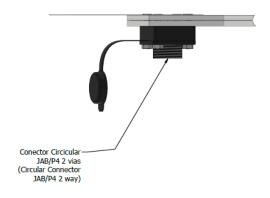


Imagem 6 – passo 4 montagem

5. Realizar a conexão do cabo de sinal no Supervisório/Relé do cliente.



## TERMO DE GARANTIA

O **Sensor de Ruptura de Disco** Electron tem prazo de garantia de dois anos contados a partir da data de venda consignada na nota fiscal, com cobertura para eventuais defeitos de fabricação que o torne impróprio ou inadequado às aplicações que se destina.

#### Exclusão de Garantia

A garantia não cobre despesas de transporte para assistência técnica, frete e seguro para remessa de produto com indício de defeito ou mau funcionamento. Não estão cobertos também os seguintes eventos: Desgaste natural de peças pelo uso contínuo e frequente, danos na parte externa causado por quedas ou acondicionamento inadequado; tentativa de conserto/violação de lacre com danos provocados por pessoas não autorizadas pela Electron e em desacordo com as instruções que fazem parte do descritivo técnico.

### Perda de Garantia

O produto perderá a garantia automaticamente quando:

- Não forem observadas as instruções de utilização e montagem contidas neste manual e os procedimentos de instalação contidas na Norma NBR 5410;
- Submetido a condições fora dos limites especificados nos respectivos descritivos técnicos;
- Violado ou consertado por pessoa que não seja da equipe técnica da Electron;
- O dano for causado por queda ou impacto;
- Ocorrer sobrecarga que cause a degradação dos componentes e partes do produto.

## <u>Utilização de Garantia</u>

Para usufruir desta garantia o cliente deverá enviar o produto à Electron juntamente com cópia da nota fiscal de compra devidamente acondicionado para que não ocorram danos no transporte. Para um pronto atendimento é recomendado remeter o maior volume de informações possíveis, referente ao defeito detectado. Isso será analisado e submetido a testes completos de funcionamento.

A análise do produto e sua eventual manutenção somente serão realizadas pela equipe técnica na sede da Electron do Brasil.